

Program Czwartego Kongresu Prawników Wielkopolski



„Prawnicy dla Pacjentów i Lekarzy”

27 lutego 2017 r. w Poznaniu

godz. 10.30.

- I. Otwarcie Kongresu - **Krzysztof Józefowicz** Prezes Sądu Apelacyjnego w Poznaniu.
- II. Wystąpienia Gości Kongresu m.in.:
 1. **Andrzeja Dery** - Sekretarza Stanu w Kancelarii Prezydenta Rzeczypospolitej Polskiej.
 2. **Konstantego Radziwiłła** - Ministra Zdrowia.
 3. **Łukasza Piebiaka** - Podsekretarza Stanu w Ministerstwie Sprawiedliwości.
 4. **Marka Rucińskiego** - Zastępcy Przewodniczącego Sejmowej Komisji Zdrowia.
- III. Wykład prof. UEP dr hab. **Moniki Dobskiej** na temat: „Znaczenie marketingu relacyjnego w komunikacji Lekarz - Pacjent”.
- IV. Wykład prof. dr hab. **Jacka Sobczaka** - Sędziego Sądu Najwyższego w stanie spoczynku na temat: „Dziennikarskie prawo do informacji wobec ochrony tajemnicy lekarskiej”.

ok. godz. 13.00.

Przerwa obiadowa - pierwsze piętro budynku Sądu (sale 1203, 1205 i 1213).

godz. 14.00.

- V. Wystąpienia Przewodniczących Zespołów i Podzespołów merytorycznych:
 1. **Prawa pacjenta.**
Przewodnicząca: radca prawny **Renata Kawula**.
 2. **Zgoda pacjentów oraz ich przedstawicieli ustawowych w procesie leczenia.**
Przewodnicząca: prof. UAM dr hab. **Joanna Haberk**.
 3. **Innowacyjne sposoby dochodzenia roszczeń i rozstrzygania sporów związanych z roszczeniami pacjentów.**
Przewodnicząca: dr hab. radca prawny **Monika Urbaniak**.
 - a. Podzespół: **Ocena materialnoprawnych i procesowych podstaw dochodzenia roszczeń pacjentów.**
Przewodnicząca: dr hab. radca prawny **Monika Urbaniak**.
 - b. Podzespół: **Ocena funkcjonowania Wojewódzkich Komisji ds. Orzekania o Zdarzeniach Medycznych.**
Przewodnicząca: adwokat dr **Agata Michalska-Olek**.
 - c. Podzespół: **Mediacja i arbitraż w sprawach związanych z roszczeniami pacjentów.**
Przewodniczący: adwokat **Wojciech Celichowski**.
 4. **Ochrona praw lekarzy.**
Przewodnicząca: adwokat **Karolina Służewska-Woźnicka**.
 5. **Działalność lecznicza. Podmioty lecznicze.**
Przewodniczący: prof. UAM dr hab. radca prawny **Eryk Kosiński**.
 - a. Podzespół: **Prawne formy podejmowania i prowadzenia działalności leczniczej.**
Przewodniczący: prof. UAM dr hab. radca prawny **Eryk Kosiński**.
 - b. Podzespół: **Aspekty podatkowe i ubezpieczenia społecznego działalności leczniczej.**
Przewodniczący: Sędzia Naczelnego Sądu Administracyjnego **Maciej Jaśniewicz**.
 - c. Podzespół: **Restrukturyzacja podmiotów leczniczych.**
Przewodnicząca: Sędzia Sądu Okręgowego w Warszawie dr hab. **Anna Hrycaj**.
 - d. Podzespół: **Reforma strukturalna systemu opieki zdrowotnej.**
Przewodnicząca: prof. UEP dr hab. **Monika Dobska**.
 6. **Dokumentacja lekarska.**
Przewodniczący: radca prawny **Leszek Binkowski**.
 7. **Biegli sądowi z dziedziny medycyny.**
Przewodniczący: Wiceprezes Sądu Apelacyjnego w Poznaniu **Andrzej Daczyński**.
- VI. Przyjęcie Uchwały przez Kongres rekomendowanej przez Radę Programową Kongresu w składzie:
prof. dr hab. **Roman Budzinowski** - Dziekan Wydziału Prawa i Administracji Uniwersytetu im. Adama Mickiewicza w Poznaniu,
prof. dr hab. **Maciej Gutowski** - Dziekan Okręgowej Rady Adwokackiej w Poznaniu,
Marek Jessa - Przewodniczący Rady Izby Komorniczej w Poznaniu,
Krzysztof Józefowicz - Prezes Sądu Apelacyjnego w Poznaniu,
Henryk Komisarski - Prezes Sądu Okręgowego w Poznaniu,
Rafał Maćkowiak - Prokurator Regionalny w Poznaniu,
Tadeusz Paetz - Prezes Rady Izby Notarialnej w Poznaniu,
Jerzy Stankowski - Prezes Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Poznaniu,
Zbigniew Tur - Dziekan Okręgowej Izby Radców Prawnych w Poznaniu.

ok. godz. 17.00.

- VII. Zakończenie Kongresu.